

ES-1200V ES-1200sV

适用注塑机吨位：350~650ton
Injection Press Range:350~650ton



ES-V

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏，实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen , realized intelligent operation

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	标准姿势部: 10kg[12kg] (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	59.0N·m	ES-V

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nl/周期) Air Consumption (Nl/Cycle)
	制品上下 ⓐ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ES-1200V	1200 [1400]	—	140~1240	1800 [1600] [2000] [2200]	2.9	1.7	460	1.7	4.85
ES-1200sV		1250 [1450]	ⓐ270~1240 Ⓡ82~1052		3.5	2.1	487		

○ [] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

○ ⓐ 表示制品侧手臂，Ⓡ 表示水口侧手臂。

○ Figure in [] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

○ In the column of stroke, ⓐ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

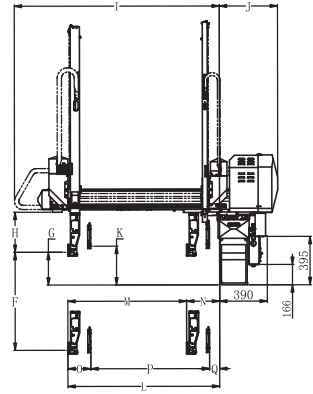
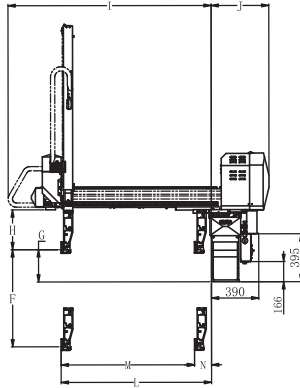
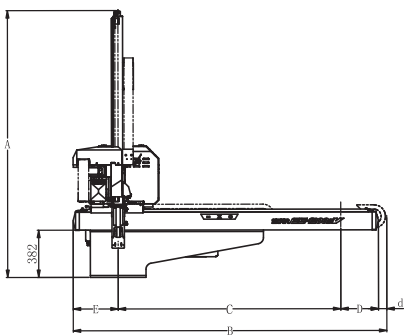
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Descent stand-by	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元(1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 前后自由伺服点 Crosswise Free Servo point
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中落下(走行•复归) Midway sprue release (Traverse•Return)	☒ 初期成型品排出 Initial products release	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 不良品排出 Defective product reject	☒ 水口途中开放(走行•复归) Midway Runner Release(Traverse•Return)	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点(各轴256点) Point packaging(Max 256 points)	☒ 自由装箱点(8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage ,1024 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换(中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	☒ 平滑移动 Smoothing Move	☒ 速度切换 Speed Change	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 固定模式-全开放切换 ModeType-FullINC type change	☒ USB通信端口 USB communication port	☒ Iot功能 Iot function	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF
	☒ 操作权限分级管理 Operation authorization management	☒ 分步教示功能 Step by step Teaching function	☒ 生产管理 Production Management	☒ 数据管理 Data management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 吸着2点开放 Release products at two different points W/Vacuum	☐ 吸着4点开放 Release products at four different points W/Vacuum	☐ 夹具减压阀 Chuck pressure regulator
	☐ 旋转功能 Rotation Unitregulator	☐ 上升途中闭模 Mold close during arm ascent	☐ 制品确认(L4) Product confirmation L4
落下侧 Product Release Side	☐ 剪切回路(夹具内) Air nipper in chuck circuit	☐ 制品2点开放 Release products at two different points	☐ 制品4点开放 Release products at four different points
			☐ NT剪切·可动侧(有单元) NT gate cutting on crossmember of moving mold side(W/unit)
其它 Other	☐ 警报灯(红色,无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 欧规12(SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 欧规67 EUROMAP 67
			☐ 操作盒支架 Pendant stand

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm)	OUTER DIMENSIONS	ES-1200V	ES-1200sV	
A	全高 / Overall height	2123[2363] ^{*1}	2160[2400] ^{*1}	○[]内的尺寸表示选项行程。
B	全宽 / Overall width	2469[2469] ^{*2} [2869] ^{*3} [2869] ^{*4}		○水口夹的厚度为25mm。
C	走行行程 / Traverse stroke	1800[1600] ^{*2} [2000] ^{*3} [2200] ^{*4}		○姿势部厚度为97mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。
D	落下侧突出位置 / Overhang, release side	304		○水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。
E	取出侧突出位置 / Overhang, product side	365[565] ^{*2} [565] ^{*3} [365] ^{*4}		○*1表示F尺寸为1400mm。
F	② 制品侧上下行程 / ② Vertical stroke	1200[1400] ^{*1}		○*2表示C尺寸为1600mm。
G	② 制品侧上下待机位置 / ② Vertical standby	266		○*3表示C尺寸为2000mm。
H	基座高度 / Base height	328		○*4表示C尺寸为2200mm。
I	前后单元 / Crosswise arm	1675		○Figure in [] shows option stroke.
J	本体厚度 / Thickness	466		○Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.
K	② 水口侧上下待机位置 ② Vertical standby	—	316	○Thickness of posture area is basically about 69 mm (depends on tubing).
L	② 制品前进MAX ② Crosswise reach max	1240		○Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
M	② 制品前后行程MAX ② Crosswise stroke max	1100	970	○*1 When dimension F is 1400 mm.
N	② 制品前后待机MIN ② Crosswise stroke max	140	270	○*2 When dimension C is 1600 mm.
O	② ② 制品臂、水口臂接近MIN ② Proximity min	—	188	○*3 When dimension C is 2000 mm.
P	② 水口侧前后行程MAX ② Crosswise stroke max	—	970	○*4 When dimension C is 2200 mm.
Q	② 水口侧前后待机MIN ② Crosswise standby min	—	82	※ D值反操作时为349
				E值反操作时为320, [520] ^{*2} , [520] ^{*3} , [320] ^{*4}
				※ As anti-operator side D is 349
				E is 320, [520] ^{*2} , [520] ^{*3} , [320] ^{*4}
				※ d值正操作时为57, [57] ^{*2} , [57] ^{*3} , [57] ^{*4}
				反操作时为0, [0] ^{*2} , [0] ^{*3} , [0] ^{*4}
				※ As operator side d is 57, [57] ^{*2} , [57] ^{*3} , [57] ^{*4}
				anti-operator side d is 0, [0] ^{*2} , [0] ^{*3} , [0] ^{*4}

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
●苏州事务所☎+86-0512-6805 8385
●厦门事务所☎+86-0592-577 9994
●余姚事务所☎+86-0574-6253 2721
●青岛分公司☎+86-0532-5556 5517

华南/西南/华中地区

●深圳分公司☎+86-0755-2724 6655
●广州分公司☎+86-020-3708 4205
●武汉分公司☎+86-027-8425 3500
●重庆分公司☎+86-023-6036 0877
●成都分公司☎+86-028-6549 5545
●襄阳生产工厂☎+86-0710- 3311 813

港澳地区

●香港公司☎+852-2687 6745

中日龙股份有限公司(台北市)

.....☎+886-2-2836 0039

●台南营业所☎+886-6-273 8985

●台中营业所☎+886-4-2463 1361

华北/东北地区

●天津分公司☎+86-022-5838 7675

●大连分公司☎+86-0411-8756 2176