



EG-1200 EG-1200s

适用注塑机吨位: 350~650ton
Injection Press Range: 350~650ton



STEC-NC3

新型多功能操作盒

New type pendant with multi-function

功能更多样、操作更简单便捷

Variety function, more convenient and simpler operation

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压:0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V ±10% 50/60Hz(三相) 3 Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90° Fixed	标准姿势部 13kg (含夹具重量) Incl Chuck Weight	57.8N·m	STEC-NC3

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
EG-1200	1200 [1400]	—	145~1245	1800 [1600] [2000] [2200]	3.5	2.1	425	2.0	5.7
EG-1200s		1250 [1450]	Ⓟ 275~1245 Ⓡ 75~1045		4.7	2.8	450		

◎[]尺寸表示选项行程。

◎本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

◎Ⓟ表示制品侧手臂，Ⓡ表示水口侧手臂。

◎将走行行程为1800mm和2200mm的走行体向取出侧移动200mm时，走行行程将变为1600mm和2000mm。

◎Figure in [] shows option stroke.

◎Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

◎In the column of stroke,Ⓟstands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

◎Make the travers as 1800 mm and 2200mm moving forward to extracting side as 200 mm it will be 1600 mm and 2000mm .

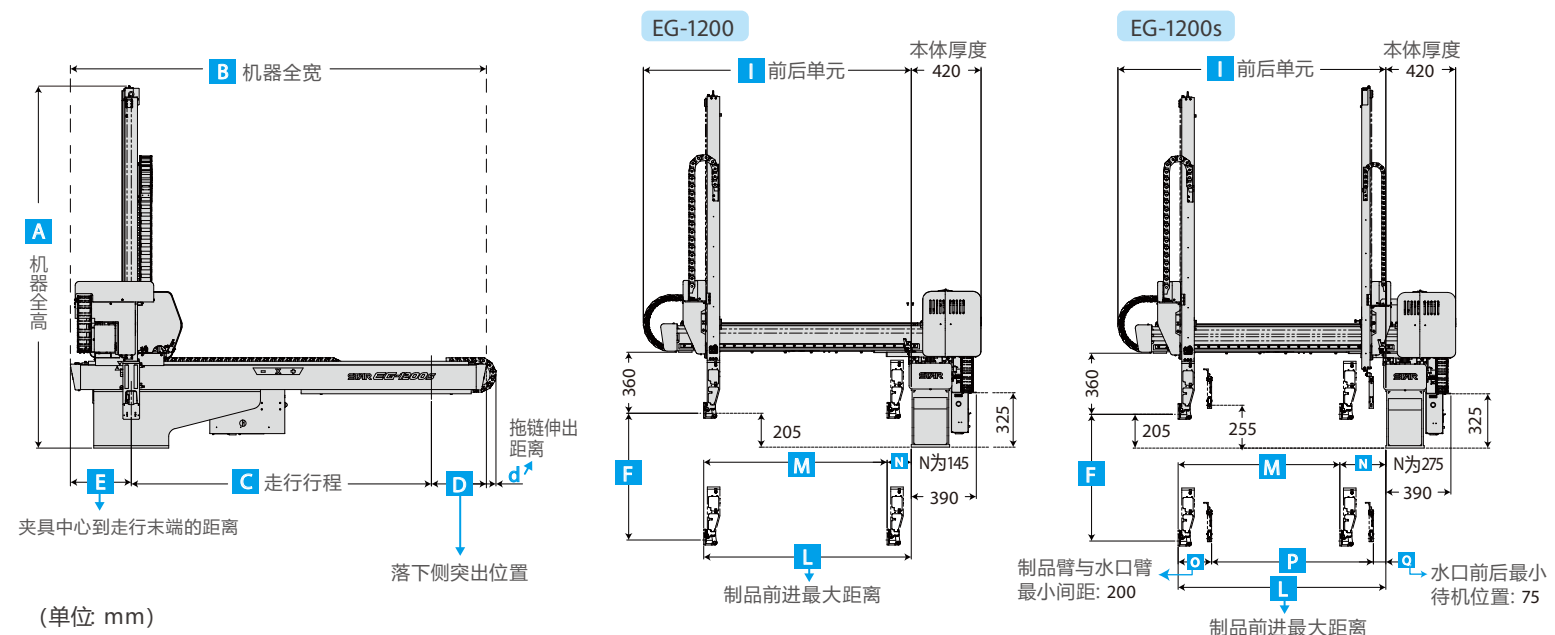
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 固定可动切换 Extraction from fixed mold
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中开放 (走行/复归) Midway runner release (Move·Revert)	☒ 不良品排出 Defective product reject	☒ 初期不良品排出 Initial defective product reject
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 Point packaging	☒ 自由装箱点 (8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage, 1024 points)	☒ 输送带启动信号 Start singal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换 (简体中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese(new), Japanese, English)	☒ 插入式用户编程 Easy NC steps (USER PROGRAM EDITING)	☒ 操作盒内置存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 设定值隐藏功能 Default blind feature	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ 伺服监视 (波形监视) Servo monitor(Wave shape monitor)	

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 吸着确认单元 (2回路) Vacuum confirmation unit (2circuits)	☐ 吸着确认单元 (4回路) Vacuum confirmation unit (4circuits)	☐ 夹具减压阀 Chuck pressure regulator
	☐ 旋转功能 Rotation Unit	☐ 上升途中闭模 Mold close during arm ascent	☐ 制品确认 (LS-4) Product confirmation LS-4
落下侧 Product Release Side	☐ 剪切回路(夹具内) Air nipper in chuck circuit	☐ 制品2点开放 Release product at two different points	☐ 制品4点开放 Release product at four different points
			☐ NT剪切·可动侧(有单元) NT gate cutting on crossmember of moving mold side (w/unit)
其它 Other	☐ 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color, w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 操作盒支架 Pendant stand
			☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 欧规 67 EUROMAP 67

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



●因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再另行通知, 敬请谅解和包涵。

机种	规格	C	B	D	E	d
EG-1200 EG-1200s	标准规格	1800	2495	330	365	60
	选项 行走1800规格, 行走体向取出侧移动200时	1600	2495	330	565	60
	选项 行走2200规格, 行走体向取出侧移动200时	2000	2895	330	565	90
	选项 行走行程从标准规格延长400时	2200	2895	330	365	90

※d值反操作时皆为0

※反操作时D值为350, E值在表中从上到下依次为: 345、545、545、345

※水口夹的厚度为25mm。

※姿势部厚度为97mm, 但根据配管方式不同, 此尺寸多少会有些不同。

F 制品侧上下行程 | P 水口侧前进行程MAX | M 制品前进行程MAX | N 制品前后待机最小距离

机 种	规 格	F	A
EG-1200	标准规格	1200	2120
	选项 制品上下行程延长200时	1400	2300

规 格	M	L	I
标准规格	1100	1245	1610

机 种	规 格	F	A
EG-1200s	标准规格	1200	2170
	选项 制品上下行程延长200时	1400	2350

规 格	M	L	I	P
标准规格	970	1245	1610	970

※水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路 2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
●苏州事务所 ☎ +86-0512-6805 8385
●厦门事务所 ☎ +86-0592-577 9994
●余姚事务所 ☎ +86-0574-6253 2721
●青岛分公司 ☎ +86-0532-5556 5517

华北/东北地区

●天津分公司 ☎ +86-022-5838 7675
●大连分公司 ☎ +86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

●深圳分公司 ☎ +86-0755-2962 2620
●广州分公司 ☎ +86-020-3708 4205
●武汉分公司 ☎ +86-027-8425 3500
●重庆分公司 ☎ +86-023-6036 0877
●成都分公司 ☎ +86-028-6549 5545
●襄阳生产工厂 ☎ +86-0710-3311 813

港澳台地区

●香港公司 ☎ +852-2687 6745
●中日龙股份有限公司(台北市)
☎ +886-2-2836 0039
●台南营业所 ☎ +886-6-273 8985
●台中营业所 ☎ +886-4-2463 1361