

EGW-1000
EGW-1000s适用注塑机吨位: 250~450ton
Injection Press Range: 250~450ton

STEC-NC3

新型多功能操作盒

New type pendant with multi-function

功能更多样、操作更简单便捷

Variety function, more convenient and simpler operation

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V $\pm 10\%$ 50/60Hz (三相) 3 Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90° Fixed	标准姿势部 5kg (含夹具重量) Incl Chuck Weight	20.2 N·m	STEC-NC3

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
EGW-1000	1000 [1200]	—	139~940	1800 [1600]	2.9	1.7	295	2.0	3.7
EGW-1000s		1050 [1250]	Ⓟ 295~940 Ⓡ 108~753		3.5	2.1	320		

◎ [] 尺寸表示选项行程。

◎ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

◎ Ⓟ 表示制品侧手臂, Ⓡ 表示水口侧手臂。

◎ 将走行行程为1800mm行程的走行体向取出侧移动200mm时,走行行程将变为1600mm。

◎ Figure in [] shows option stroke.

◎ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

◎ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

◎ Make the travers as 1800 mm moving forward to extracting side as 200 mm it will be 1600 mm.

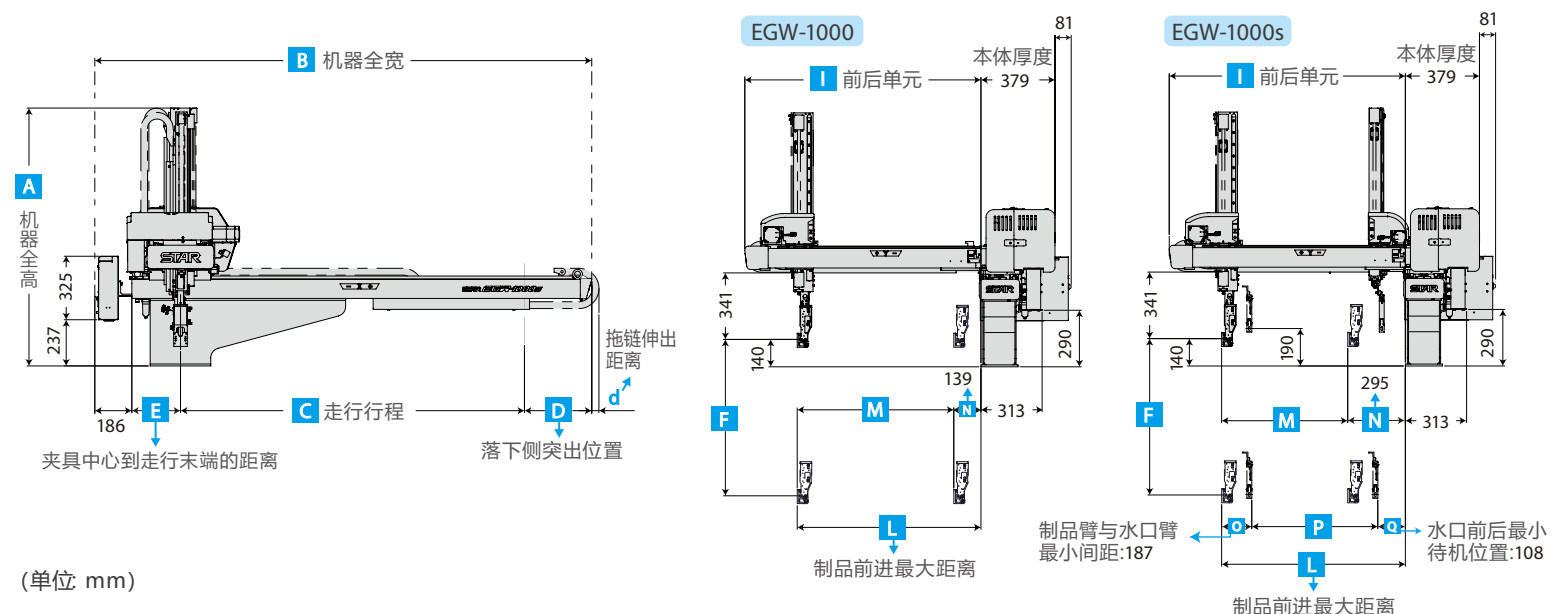
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元（1回路） Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 固定可动切换 Extraction from fixed mold
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中开放（走行/复归） Midway runner release (Move・Revert)	☒ 不良品排出 Defective product reject	☒ 初期不良品排出 Initial defective product reject
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 Point packaging	☒ 自由装箱点（8级，共1024点） Point free packaging（8 stage，1024 points）	☒ 输送带启动信号 Start singal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换（简体中文、日文、英文） Three language exchange (Chinese(new), Japanese, English)	☒ 插入式用户编程 Easy NC steps (USER PROGRAM EDITING)	☒ 操作盒内置存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 设定值隐藏功能 Default blind feature	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ 伺服监视（波形监视） Servo monitor(Wave shape monitor)	

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 吸着确认单元 (2回路) Vacuum confirmation unit (2circuits)	☐ 吸着确认单元 (4回路) Vacuum confirmation unit (4circuits)	☐ 夹具减压阀 Chuck pressure regulator
	☐ 旋转功能 Rotation Unit	☐ 上升途中闭模 Mold close during arm ascent	☐ 制品确认 (LS-4) Product confirmation LS-4
落下侧 Product Release Side	☐ 剪切回路(夹具内) Air nipper in chuck circuit	☐ 制品2点开放 Release product at two different points	☐ 制品4点开放 Release product at four different points
			☐ NT剪切·可动侧(有单元) NT gate cutting on crossmember of moving mold side (w/unit)
其它 Other	☐ 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color, w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 操作盒支架 Pendant stand
			☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 欧规 67 EUROMAP 67

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



●因改良等原因，规格及外观有所变更时，不再另行通知，敬请谅解和包涵。

机种	规格	C	B	D	E	d
EGW-1000	标准规格	1800	2540	305	249	61
EGW-1000s	选项 走行1800规格，走行体向取出侧移动200时	1600	2540	305	449	61

※d值正操作和反操作时相同

※反操作时D、E值与正操作时相同

※水口夹的厚度为25mm。

※姿势部厚度为74mm，但根据配管方式不同，此尺寸多少会有些不同。

F 制品侧上下行程 | P 水口侧前进行程MAX | M 制品前进行程MAX | N 制品前后待机最小距离

机 种	规 格	F	A	规 格	M	L	I
EGW-1000	标准规格	1000	1300	标准规格	801	940	1262
	选项 制品上下行程延长200时	1200	1390				

机 种	规 格	F	A	规 格	M	L	I	P
EGW-1000s	标准规格	1000	1335	标准规格	645	940	1262	645
	选项 制品上下行程延长200时	1200	1455					

※水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
●苏州事务所 ☎ +86-0512-6805 8385
●厦门事务所 ☎ +86-0592-577 9994
●余姚事务所 ☎ +86-0574-6253 2721
●青岛分公司 ☎ +86-0532-5556 5517

华南/西南/华中地区

●深圳分公司 ☎ +86-0755-2962 2620
●广州分公司 ☎ +86-020-3708 4205
●武汉分公司 ☎ +86-027-8425 3500
●重庆分公司 ☎ +86-023-6036 0877
●成都分公司 ☎ +86-028-6549 5545
●襄阳生产工厂 ☎ +86-0710-3311 813

港澳台地区

●香港公司 ☎ +852-2687 6745
●中日龙股份有限公司(台北市)
☎ +886-2-2836 0039
●台南营业所 ☎ +886-6-273 8985
●台中营业所 ☎ +886-4-2463 1361

华北/东北地区

●天津分公司 ☎ +86-022-5838 7675
●大连分公司 ☎ +86-0411-8756 2176