

# VK-1000S



STEC-LC1

## 小型彩色液晶操作盒

Mini color liquid crystal pendant

- 快速简单  
Quick and Easy operation
- 同时设置各轴位置  
Set the position of each axis simultaneously
- 生产管理功能  
Function for production control



适用注塑机吨位  
Injection Press range  
220~350ton



▶ 走行和前后手臂采用齿条传动,上下手臂采用伺服马达履带式驱动  
Traverse and crosswise arms use rack steering, vertical arms use crawler servo motor driving.

▶ 前后手臂采用坚硬的铝型材  
Crosswise arms use hard aluminium sections.

- 由重载荷线性导轨引导,高速运动时使手臂抖动降到最低,从而精确的完成取件任务  
Guided by the heavy load linear guide rail, minimize the vibration when the arms is in high speed movement and take out products accurately.

## 基本参数 | COMMON SPECIFICATIONS

| 电源<br>Power Source                        | 常用气压<br>Air Pressure | 驱动方式<br>Drive System     | 姿势(气缸)<br>Posture (Air Cylinder) | 气缸推力(0.5Mpa时)<br>Air Cylinder Driving Force Air Pressure at 0.5Mpa |                     | 控制箱<br>Control Box |
|-------------------------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------|
|                                           |                      |                          |                                  | 最大可搬重量 Max.Load                                                    | 姿势力矩 Posture Torque |                    |
| AC200±10%<br>50/60Hz (单相)<br>Single Phase | 0.5Mpa               | AC伺服马达<br>AC Servo Motor | 90° 固定<br>90°Fixed               | 5 kg<br>(含夹具重量)<br>Incl Chuck Weight                               | 12.9N·m             | STEC-LC1           |

## 综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

| 机种<br>Model | 行程(移动量) (mm) Stroke |                  |                                              |                | 电源设备容量<br>(KVA)<br>Electric Consumption | 最大消费电力<br>(KW)<br>Max Power Consumption | 机器重量 (kg) Net Weight |                | 空气消耗量<br>(Nℓ/周期)<br>Air Consumption<br>(Nℓ/Cycle) |
|-------------|---------------------|------------------|----------------------------------------------|----------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------|----------------|---------------------------------------------------|
|             | 上下<br>P Vertical    | 上下<br>Q Vertical | 前后<br>Crosswise                              | 走行<br>Traverse |                                         |                                         | 本 体<br>Main Body     | 操作盒<br>Pendant |                                                   |
| VK-1000     | 1000                | —                | 121~715<br>[121~915]                         | 1600<br>[1800] | 1.8                                     | 1.1                                     | 201                  | 0.4            | 4.8                                               |
| VK-1000s    |                     | 1050             | Ⓟ285~715<br>Ⓡ125~555<br>Ⓟ285~915<br>Ⓡ125~755 |                | 2.4                                     | 1.4                                     | 216                  |                |                                                   |

○ [ ] 尺寸表示选项行程。  
○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。  
○ Ⓟ表示制品侧手臂 Ⓡ表示水口侧手臂。  
○ 将走行行程为1600mm行程的走行体向取出侧移动200mm时,走行行程将变为1800mm。

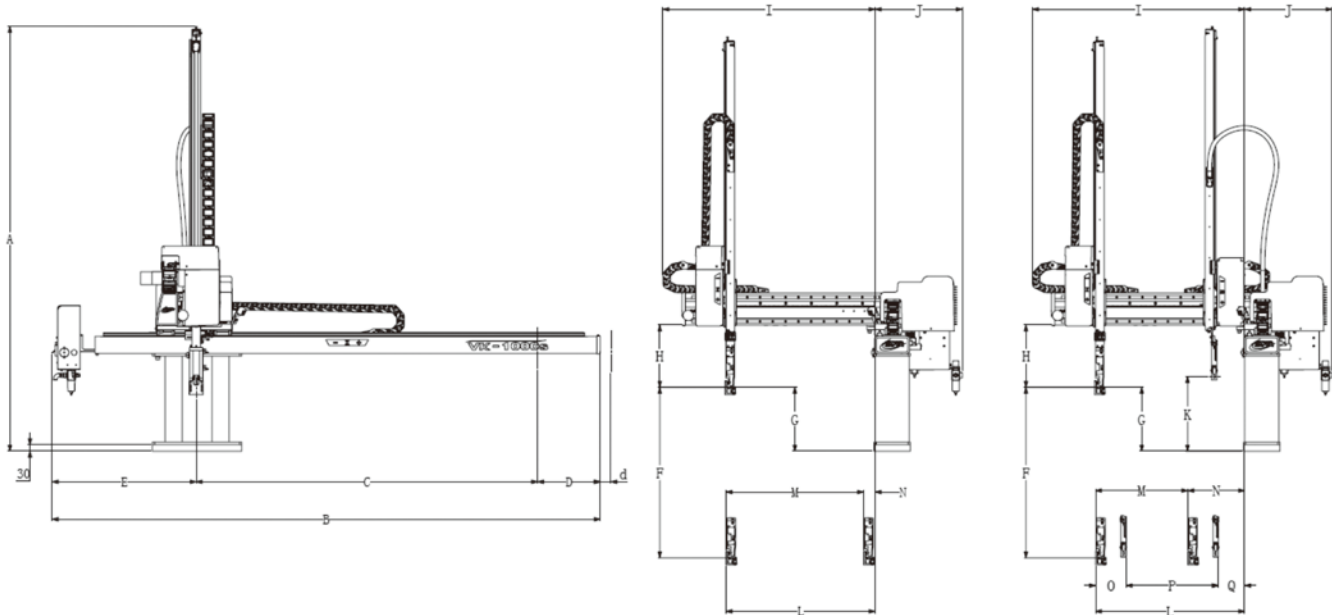
○ Figure in [ ] shows option stroke.  
○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.  
○ In the column of stroke Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.  
○ Make the travers as 1600 mm moving forward to extracting side as 200 mm it will be 1800 mm.

## 标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

|                                                             |                                           |                                                               |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| 取出下降待机<br>Delayed arm descent                               | 水口模内开放<br>Runner release within mold      | 浇口途中落下(走行·复归)<br>Midway runner release (Move·Revert)          |
| 前进取出侧姿势控制<br>Crosswise product extract side posture control | 固定可动切换<br>Extraction from fixed mold      | 不良品排出回路<br>Defective product reject circuit                   |
| 自由滑移取出<br>Free extract for under-cut mold                   | 前后自由伺服点<br>Crosswise Free Servo point     | 初期不良品排出回路<br>Initial defective product reject circuit         |
| 顶针联动<br>Ejector link                                        | 吸着确认1回路<br>Vacuum confirmation unit       | 横走行待机<br>Delayed traverse                                     |
| 顶针后退联动<br>Ejector return link                               | 走行途中姿势<br>Posture control during traverse | 自由装箱点(256点X2级)<br>Point free packaging (256 points x 2 stage) |

2国语言切换(简体中文、日文、英文、泰语、印尼语(用英文字母表示)、越南语、葡萄牙语(用英文字母表示))  
Three language exchange (Chinese(new), Japanese, English, Thai, Indonesian(Alphabet display), Vietnamese, Portuguese(Alphabet display))

| 选项功能   OPTION FUNCTIONS                               |                                          |                                                                               |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 吸着确认2回路<br>Additional vacuum sensing unit(2 clrcuits) | 上升途中闭模<br>Mold close during arm ascent   | NT剪切·可动侧(带单元)<br>NT gate cutting on crossmember of mmoving mold side (w/unit) |
| 吸着确认3回路<br>Additional vacuum sensing unit(3 clrcuits) | 开模途中下降<br>Descend on mold opening        | 制品2点开放<br>Release product at two different points                             |
| 吸着确认4回路<br>Additional vacuum sensing unit(4 clrcuits) | 制品确认(LS-4)<br>Product confirmation LS-4  | 制品4点开放<br>Release product at four different points                            |
| 模内吹气<br>Blowing in the mold                           | 剪切回路(夹具内)<br>Air nipper in chuck circuit |                                                                               |



| 外形尺寸(mm)   OUTER DIMENSIONS |                                                            | VK-1000                                                          |                                              | VK-1000S                                                         |                                                                      |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| A                           | 全高 / Overall height                                        | 1945                                                             | [1995]* <sup>4</sup><br>[2045]* <sup>5</sup> | 1995                                                             | [2045]* <sup>4</sup><br>[2095]* <sup>5</sup><br>[2145]* <sup>6</sup> |
| B                           | 全幅 / Overall width                                         | 2575                                                             |                                              |                                                                  |                                                                      |
| C                           | 走行行程 / Traverse stroke                                     | 1600 [1800]* <sup>1</sup>                                        |                                              |                                                                  |                                                                      |
| D                           | 落下侧突出位置 / Overhang,release side                            | 295 [295]* <sup>1</sup>                                          |                                              |                                                                  |                                                                      |
| E                           | 取出侧突出位置 / Cable guide overhang                             | 680 [480 ]* <sup>1</sup>                                         |                                              |                                                                  |                                                                      |
| F                           | ㊦ 制品侧上下行程 / ㊦ Vertical stroke                              | 1000                                                             |                                              |                                                                  |                                                                      |
| G                           | ㊦ 制品侧上下待机位置 / ㊦ Vertical standby                           | 300 [350 ]* <sup>4</sup> [400]* <sup>5</sup> [450]* <sup>6</sup> |                                              |                                                                  |                                                                      |
| H                           | 夹具安装位置上方有效尺寸 / Bottom of crosswise to chuck mount position | 293                                                              |                                              |                                                                  |                                                                      |
| I                           | 前后单元 / Crosswise arm                                       | 996 [1196]* <sup>2</sup>                                         |                                              |                                                                  |                                                                      |
| J                           | 本体厚度 / Thickness                                           | 410                                                              |                                              |                                                                  |                                                                      |
| K                           | ㊲ 水口侧上下待机位置 ㊲ Vertical standby                             | —                                                                |                                              | 350 [400 ]* <sup>4</sup> [450]* <sup>5</sup> [500]* <sup>6</sup> |                                                                      |
| L                           | ㊦ 制品前进MAX ㊦ Crosswise reach max                            | 715 [915]* <sup>2</sup>                                          |                                              |                                                                  |                                                                      |
| M                           | ㊦ 制品前进行程MAX ㊦ Crosswise stroke max                         | 594 [794]* <sup>2</sup>                                          |                                              | 430 [630]* <sup>2</sup>                                          |                                                                      |
| N                           | ㊦ 制品前后待机MIN ㊦ Crosswise standby min                        | 121                                                              |                                              | 285                                                              |                                                                      |
| O                           | ㊦ ㊲ 接近MIN ㊦ ㊲ Proximity min                                | —                                                                |                                              | 160                                                              |                                                                      |
| P                           | ㊲ 水口侧前后行程MAX ㊲ Crosswise stroke max                        | —                                                                |                                              | 430 [630]* <sup>2</sup>                                          |                                                                      |
| Q                           | ㊲ 水口侧前后待机MIN ㊲ Crosswise standby min                       | —                                                                |                                              | 125                                                              |                                                                      |

◎[ ]内的尺寸表示选项行程。

◎水口夹的厚度为25mm。

◎姿势部厚度为69mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。

◎水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。

◎\*1表示C尺寸为1800mm。 ◎\*2表示L尺寸为915mm。

◎\*4表示G尺寸为350mm。 ◎\*5表示G尺寸为400mm。

◎\*6表示G尺寸为450mm。

◎Figure in [ ] shows option stroke.

◎Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.

◎Thickness of posture area is basically about 45 mm (depends on tubing)

◎Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.

◎\*1 When dimension C is 1800 mm. ◎\*2 When dimension L is 915 mm.

◎\*4 When dimension G is 350 mm. ◎\*5 When dimension G is 400 mm.

◎\*6 When dimension G is 450 mm.

※反操作时E值为680。 [480]\*<sup>1</sup>  
D值为275 [275]\*<sup>1</sup>

※d值正操作时为28 [28]\*<sup>1</sup>  
反操作时为0 [0]\*<sup>1</sup>

※As anti-operate E is 680。 [480] \*<sup>1</sup>  
D is 275 [275]\*<sup>1</sup>

※d is 288)\* as operate  
d is 0 [0]\* as anti-operate

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

for more information  
www.starseiki.cn

 **星精机械(上海)有限公司** 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室  
TEL: 021-5423 4571 FAX: 021-5423 4570

STAR机械手营业网点 - 中国地区

|                                                                                                 |                                                                                            |                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 星精机械(上海)有限公司 深圳分公司<br>广东省深圳市宝安区沙井镇博岗松山工业区松山西路6号<br>TEL:+86-755-29622620 FAX:+86-755-29622341    | 星精机械(上海)有限公司 余姚事务所<br>浙江省宁波余姚市凤山街道舜汇东路78号415室<br>TEL:+86-574-62532721                      | 星精机械(上海)有限公司 苏州分公司<br>江苏省苏州市高新区金山路198号安达科技园3栋1001室<br>TEL:+86-512-68058385 FAX:+86-512-68058250 |
| 星精机械(上海)有限公司 广州分公司<br>广州市番禺区钟村镇钟韵路56号凯旋国际四楼409室<br>TEL:+86-20-37084205 FAX:+86-20-37084277      | 星精机械(上海)有限公司 成都分公司<br>成都市郫都区从东路109号万达广场13栋1单元2601<br>TEL:+86-28-6549 5545                  | 星精机械(上海)有限公司 大连分公司<br>大连市经济技术开发区(亿锋现代城3栋15-12室<br>TEL:+86-411-87562176 FAX:+86-411-87562937     |
| 星精机械(上海)有限公司 武汉事务所<br>武汉市经济技术开发区立业路16号财富广场A座7楼<br>TEL:+86-27-84253500 FAX:+86-27-84792646       | 星精机械(上海)有限公司 重庆事务所<br>重庆市两江新区金州大道21号1幢10-2号房<br>TEL:+86-23-60360877 FAX:+86-23-60360968    | 星精机械(上海)有限公司 天津分公司<br>天津市西青区华科一路华鼎智地6-706<br>TEL:+86-22-58387675 FAX:+86-22-58112975            |
| 星精机械(上海)有限公司 厦门事务所<br>福建省厦门市同安区集银路368-1号207室 (同安创业园)<br>TEL:+86-592-5779994 FAX:+86-592-5779994 | 星精机械(上海)有限公司 青岛分公司<br>山东省青岛市城阳区春阳路167号办公室411室<br>TEL:+86-532-55565517 FAX:+86-532-55565518 | 中日龙(襄阳)机电技术开发有限公司(生产工厂)<br>湖北省襄阳市高新技术产业开发区汉江北路79号<br>TEL:+86-710-3311 813 FAX:+86-710-3320 152  |