

适用注塑机吨位：250~450ton
Injection Press Range: 250~450ton

STEC-NC3a

升级多功能操作盒

Newly upgraded pendant with multi-function

功能更多样、操作更简单便捷

Variety function, more convenient and simpler operation

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压:0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V $\pm$ 10% 50/60Hz (三相) 3 Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90°Fixed	标准姿势部 :5kg[10kg] (含夹具重量) Incl Chuck Weight	22N·m	STEC-NC3a

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (N ℓ /周期) Air Consumption (N ℓ /Cycle)
	制品上下 Ⓔ Vertical	水口上下 Ⓕ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
EGW-1000II	1000 [1200]	—	90~940	1800 [1600]	2.9	1.7	301	2.0	2.7
EGW-1000sII		1050 [1250]	Ⓔ 280~940 Ⓕ 154~814		3.5	2.1	320		

Ⓔ [] 尺寸表示选项行程。

Ⓕ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

Ⓔ 表示制品侧手臂, Ⓕ 表示水口侧手臂。

Ⓔ Figure in [] shows option stroke.

Ⓕ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

Ⓔ In the column of stroke, Ⓔ stands for product side arm and Ⓕ stands for runner side arm.

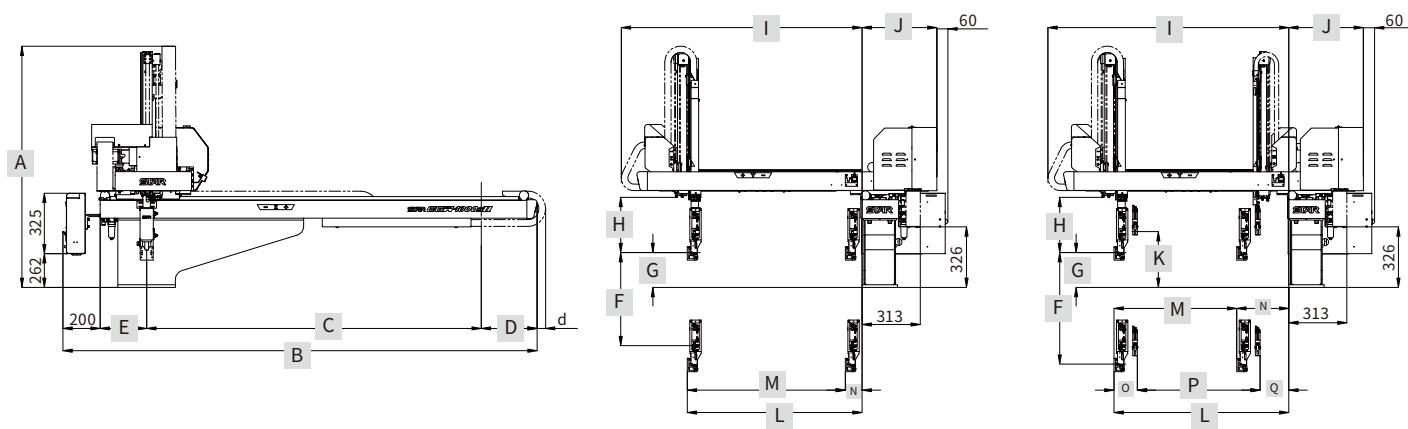
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	取出下降待机 Extractor descent stand-by		前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control		吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)		自由滑移取出 Free extract for under-cut mold				
	顶针联动 Ejector link		顶针后退联动 Ejector return link		水口模内开放 Runner release within mold		前后自由伺服点 Crosswise Free Servo point				
走行 Traverse	走行途中姿势 Posture control during traverse		浇口途中开放 (走行/复归) Midway runner release (Move・Revert)		不良品排出 Defective product reject		初期不良品排出 Initial defective product reject		横走行待机 Delayed traverse		
落下侧 Product Release Side	落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side			装箱点 Point packaging		自由装箱点 (8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage , 1024 points)			输送带启动信号 Start singal of conveyor		
其它 Other	3国语言切换 (简体中文、日文、英文) Three language exchange (Simplified chinese, Japanese, English)			插入式用户编程 Easy NC steps (User program editing)			操作盒内置存储记忆 Internal storage memory		伺服休眠 Servo sleep feature		
	设定值隐藏功能 Default blind feature		背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	伺服监视 (波形监视) Servo monitor(Wave shape monitor)		PASS动作后的直线距离显示功能 Direct distance display function after pass operation			记录器 Recorder		
	标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode			动力电源与控制电源分离 Separation of control and power supply			制振控制功能 Vibration control function		搭载高性能CPU,反应灵敏 Improvement in operation response with high-speed CPU		
	标配绝对编码器 Standard use of absolute encoder		保持菜单栏显示 Keep menu display		调整取出周期 EXTRACT CYCLE ADJUSTMENT		自动调整顶针开始定时器 EJECTOR TIMER AUTO ADJUSTMENT		段取换数据图片化显示 The data of step change display		
	加减速自动调整功能 Acceleration and deceleration auto adjustment function			冲突检知功能 Collision detect function		保养功能 Maintenance feature		周期确认运转 One cycle check operation		生产支援功能 Production control feature	
	成型周期自动联动 Mold cycle auto link		节能监测功能 Energy-saving monitor		平滑移动 Smooth movement		速度切换 Speed switching		段取换(读取/写入)密码分离 Password separation		自由装箱阶段复制 Replication of free packing
进入禁止区域 Prohibited area		重量设定快捷显示 Quick display of weight setting		最适加减速 Most suitable speed		客户程序优化 Customer program optimization		连续补间(仅CNC) Continuous interpolation			

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 制品确认 (2回路/4回路) Product confirmation	☐ 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	☐ 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck(W/Pull)
	☐ 回转机构 (I,II,III,IV) Product rotation unit(I,II,III,IV)	☐ 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)	
落下侧 Product Release Side	☐ 制品2点开放(4点/8点) Release products at two different points (four points/eight points)	☐ 吸着2点开放(4点/8点) Release products at two different points W/Vacuum(four points/eight points)	
	☐ NT剪切·可动侧(无单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/O Unit,W/Valve)	☐ NT剪切·可动侧(有单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/Unit,W/Valve)	
其它 Other	☐ 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 操作盒支架 Pendant stand
	☐ IOT机能 IOT functional		☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI) ☐ 欧规 67 EUROMAP 67

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



◎[]内的尺寸表示选项行程。/ Figure in [] shows option stroke.

◎水口夹的厚度为25mm。/ Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.

◎姿势部厚度为74mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。/

Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing)

◎水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。/

Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.

◎*1表示F尺寸为1200mm。/ *1 When dimension F is 1000 mm.

◎*2表示C尺寸为1600mm。/ *2 When dimension C is 1600 mm.

机种 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
EGW-1000II	1300 [1400] ^{*1}	2550 [2550] ^{*2}	1800 [1600] ^{*2}	300 [300] ^{*2}	250 [450] ^{*2}	1000 [1200] ^{*1}	187	298	1295	402	—	940	850	90	—	—	—
EGW-1000sII	1300 [1400] ^{*1}										237		660	280	126	660	154

(mm) ※反操作时D值为280、[280]^{*2}
E值为267、[467]^{*2}

As anti-operator side D is 280、[280]^{*2}
E is 267、[467]^{*2}

※d值正操作时为45、[45]^{*2}
反操作时为5、[5]^{*2}

As operator side d is 45、[45]^{*2}
anti-operator side d is 5、[5]^{*2}

 星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司

地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室

☎ +86-021-5423 4571

● 苏州事务所 ☎ +86-0512-6805 8385

● 厦门事务所 ☎ +86-0592-577 9994

● 余姚事务所 ☎ +86-0574-6253 2721

● 青岛分公司 ☎ +86-0532-5556 5517

华南/西南/华中地区

● 深圳分公司 ☎ +86-0755-2962 2620

● 广州分公司 ☎ +86-020-3708 4205

● 武汉分公司 ☎ +86-027-8425 3500

● 重庆分公司 ☎ +86-023-6036 0877

● 成都事务所 ☎ +86-028-6549 5545

● 襄阳生产工厂 ☎ +86-0710-3311 813

港澳台地区

● 香港公司 ☎ +852-2687 6745

● 中日龙股份有限公司(台北市)
..... ☎ +886-2-2836 0039

● 台南营业所 ☎ +886-6-273 8985

● 台中营业所 ☎ +886-4-2463 1361

华北/东北地区

● 天津分公司 ☎ +86-022-5838 7675

● 大连分公司 ☎ +86-0411-8756 2176