

适用注塑机吨位: 350~650ton
Injection Press Range: 350~650ton

ENW-1200s

ENW-1200



STEC-XC1

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏，实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen,
realized intelligent operation.

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz (单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	标准姿势部: 10kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	20.6N·m	STEC-XC1

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量 (kg) Net Weight		空气消耗量 (N/周期) Air Consumption (N/Cycle)
	制品上下 P Vertical	水口上下 R Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ENW-1200		—	93~1012	1800 [1600] [2000] [2200]	2.9	1.7	356	1.6	4.4
ENW-1200s	1200 [1400]	1250 [1450]	P 312~1012 R 183~883		3.5	2.1	380		

○ [] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

○ P表示制品侧手臂, R表示水口侧手臂。

○ Figure in [] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

○ In the column of stroke, P stands for product side arm and R stands for runner side arm.

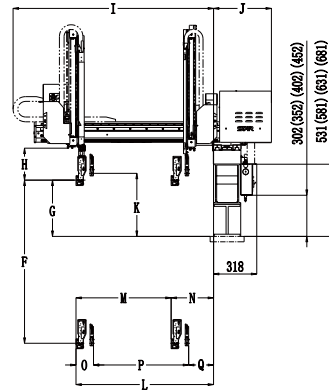
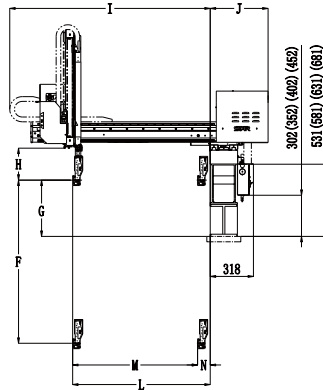
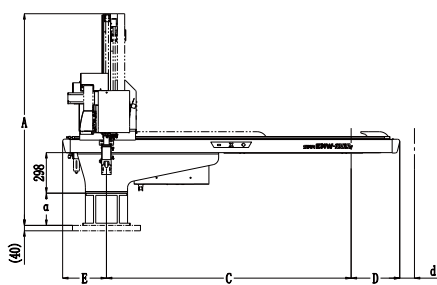
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1 circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 前后自由伺服点 Crosswise free servo point
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中落下 (走行·复归) Midway sprue release (Traverse·Return)	☒ 不良品排出 Defective product reject	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 水口途中开放 (走行·复归) Midway runner release (Traverse·Return)	☒ 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 (各轴256点) Point packaging (Max 256 points)	☒ 自由装箱点 (8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage, 1024 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换 (中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	☒ 保养功能 Maintenance feature	☒ 外部存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 伺服监视 Servo monitor	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ USB通信端口 USB communication port	☒ 操作权限分级管理 Operation authorization management
	☒ 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode	☒ 分步教导功能 Step by step Teaching function	☒ 生产支援功能 Production control feature	☒ 数据管理 Data management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits	☐ 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	☐ 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)
	☐ 回转机构(I,II,III,IV) Product rotation unit (I,II,III,IV)	☐ 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)	
落下侧 Product Release Side	☐ 制品2点/4点开放 Release product at two/four different points	☐ 吸着2点/4点开放 Release products at two/four different points W/Vacuum	☐ NT剪切·可动侧(无单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/O unit,W/Valve unit)
			☐ NT剪切·可动侧(有单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/ unit,W/Valve unit)
其它 Other	☐ 警报灯(红色, 无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 亚洲规格欧规 67(简装版) EUROMAP 67(simple type)

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		ENW-1200	ENW-1200s	
A	全高 / Overall height	1557[1677] ⁷	1557[1677] ⁷	○[]内的尺寸表示选项行程。
B	全宽 / Overall width	2479[2479] ¹ [2879] ² [2879] ³		○水口夹的厚度为25mm。
C	走行行程 / Traverse stroke	1800[1600] ¹ [2000] ² [2200] ³		○姿势部厚度为74mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。
D	落下侧突出位置 / Overhang,release side	357		○水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。
E	取出侧突出位置 / Overhang,product side	322[522] ¹ [522] ² [322] ³		○*1表示C尺寸为1600mm。 ○*2表示C尺寸为2000mm。
F	① 制品侧上下行程 / ① Vertical stroke	1200[1400] ⁷		○*3表示C尺寸为2200mm。 ○*4表示α尺寸为287mm。
G	② 制品侧上下待机位置 / ② Vertical standby	414[464] ⁴ [514] ⁵ [564] ⁶		○*5表示α尺寸为337mm。 ○*6表示α尺寸为387mm。
H	夹具安装位置上方有效尺寸 / Bottom of crosswise to chuck mount position	235		○*5表示F尺寸为1400mm。
I	前后单元 / Crosswise arm	1474		○Figure in [] shows option stroke.
J	本体厚度 / Thickness	426		○Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.
K	③ 水口侧上下待机位置 ③ Vertical standby	—	464[514] ⁴ [564] ⁵ [614] ⁶	○Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing)
L	④ 制品前进MAX ④ Crosswise reach max	1012		○Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
M	⑤ 制品前后行程MAX ⑤ Crosswise stroke max	919	700	○*1 When dimension C is 1600 mm. ○*2 When dimension c is 2000mm.
N	⑥ 制品前后待机MIN ⑥ Crosswise stroke max	93	312	○*3 When dimension C is 2200 mm. ○*4 When dimension α is 287 mm.
O	⑦ 制品臂、水口臂接近MIN⑦ Proximity min	—	129	○*5 When dimension α is 337 mm. ○*6 When dimension α is 387 mm.
P	⑧ 水口侧前后行程MAX ⑧ Crosswise stroke max	—	700	○*7 When dimension F is 1400 mm.
Q	⑨ 水口侧前后待机MIN ⑨ Crosswise standby min	—	183	※ 反操作时E值为364, [564] ¹ , [564] ² , [364] ³ D值为315
α	底座高度 / Base height	237[287] ⁴ [337] ⁵ [387] ⁶		※ As anti-operator side E is 364, [564] ¹ , [564] ² , [364] ³ D is 315

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
●苏州事务所 ☎+86-0512-6805 8385
●厦门事务所 ☎+86-0592-577 9994
●余姚事务所 ☎+86-0574-6253 2721
●青岛分公司 ☎+86-0532-5556 5517

华北/东北地区

●天津分公司 ☎+86-022-5838 7675
●大连分公司 ☎+86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

●深圳分公司 ☎+86-0755-2962 2620
●广州分公司 ☎+86-020-3708 4205
●武汉分公司 ☎+86-027-8425 3500
●重庆分公司 ☎+86-023-6036 0877
●成都分公司 ☎+86-028-6549 5545
●襄阳生产工厂 ☎+86-0710-3311 813

港澳台地区

●香港公司 ☎+852-2687 6745
●中日龙股份有限公司(台北市)
..... ☎+886-2-2836 0039
●台南营业所 ☎+886-6-273 8985
●台中营业所 ☎+886-4-2463 1361