

适用注塑机吨位: 220~450ton
Injection Press Range: 220~450ton

ENW-1000s



ENW-1000



STEC-XC1

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏，实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen , realized intelligent operation.

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz (单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	标准姿势部: 6kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	13.1N·m	STEC-XC1

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量 (kg) Net Weight		空气消耗量 (N/周期) Air Consumption (N/Cycle)
	制品上下 P Vertical	水口上下 R Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ENW-1000	1000 [1200]	—	94~637	1800 [1600]	2.3	1.4	247.3	1.6	3.5
ENW-1000s		1050	P 287~637 R 168~518		3.5	2.1	268.4		

○ [] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

○ P表示制品侧手臂, R表示水口侧手臂。

○ Figure in [] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

○ In the column of stroke, P stands for product side arm and R stands for runner side arm.

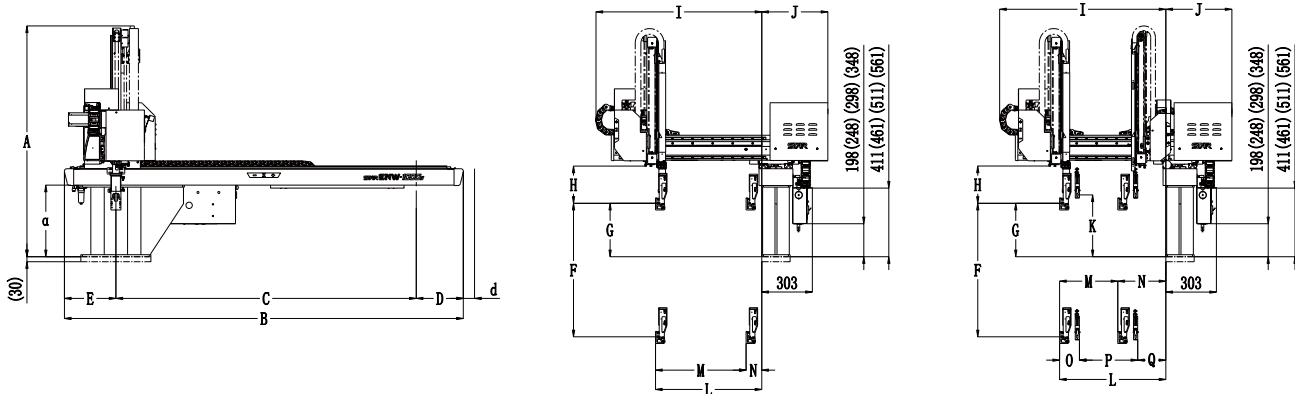
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1 circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 前后自由伺服点 Crosswise free servo point
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中落下 (走行·复归) Midway sprue release (Traverse·Return)	☒ 不良品排出 Defective product reject	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 水口途中开放 (走行·复归) Midway runner release (Traverse·Return)	☒ 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 (各轴256点) Point packaging (Max 256 points)	☒ 自由装箱点 (8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage, 1024 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换 (中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	☒ 保养功能 Maintenance feature	☒ 外部存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 伺服监视 Servo monitor	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ USB通信端口 USB communication port	☒ 操作权限分级管理 Operation authorization management
	☒ 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode	☒ 分步教导功能 Step by step Teaching function	☒ 生产支援功能 Production control feature	☒ 数据管理 Data management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits	☐ 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	☐ 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)
落下侧 Product Release Side	☐ 回转机构(I,II,III,IV) Product rotation unit (I,II,III,IV)	☐ 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)	☐ NT剪切·可动侧(有单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/ unit,W/Valve unit)
其它 Other	☐ 警报灯(红色, 无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 亚洲规格欧规 67 (简装版) EUROMAP 67(simple type)

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		ENW-1000		ENW-1000s	
A	全高 / Overall height	1398[1498] ¹⁵		1398[1498] ¹⁵	
B	全宽 / Overall width	2390			
C	走行行程 / Traverse stroke	1600[1800] ¹¹			
D	落下侧突出位置 / Overhang,release side	282[282] ¹¹			
E	取出侧突出位置 / Overhang,product side	508[308] ¹¹			
F	Ⓟ 制品侧上下行程 / Ⓟ Vertical stroke	1000[1200] ¹⁵			
G	Ⓟ 制品侧上下待机位置 / Ⓟ Vertical standby	320[370] ¹² [420] ¹³ [470] ¹⁴			
H	夹具安装位置上方有效尺寸 / Bottom of crosswise to chuck mount position	223			
I	前后单元 / Crosswise arm	996			
J	本体厚度 / Thickness	396			
K	Ⓡ 水口侧上下待机位置 Ⓡ Vertical standby	—	370[420] ¹² [470] ¹³ [520] ¹⁴		
L	Ⓟ 制品前进MAX Ⓟ Crosswise reach max	637			
M	Ⓟ 制品前后行程MAX Ⓟ Crosswise stroke max	543	350		
N	Ⓟ 制品前后待机MIN Ⓟ Crosswise stroke max	94	287		
O	Ⓟ Ⓡ 制品臂、水口臂接近MINⓅ Ⓡ Proximity min	—	119		
P	Ⓡ 水口侧前后行程MAX Ⓡ Crosswise stroke max	—	350		
Q	Ⓡ 水口侧前后待机MIN Ⓡ Crosswise standby min	—	168		
α	基座高度 / Base height	429[479] ¹² [529] ¹³ [579] ¹⁴			

◎[]内的尺寸表示选项行程。

◎水口夹的厚度为25mm。

◎姿势部厚度为69mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。

◎水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。

◎*1表示C尺寸为1800mm。 ◎*2表示α尺寸为479mm。

◎*3表示α尺寸为529mm。 ◎*4表示α尺寸为579mm。

◎*7表示F尺寸为1200mm。

◎Figure in [] shows option stroke.

◎Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.

◎Thickness of posture area is basically about 69 mm (depends on tubing)

◎Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.

◎*1 When dimension C is 1800 mm. ◎*2 When dimension α is 479 mm.

◎*3 When dimension α is 529 mm. ◎*4 When dimension α is 579 mm.

◎*5 When dimension F is 1200 mm.

※反操作时E值为489、[289]¹¹
D值为301、[301]¹¹

※As anti-operator side E is 489、[289]¹¹
D is 301、[301]¹¹

※d值正操作时为45、[45]¹¹
反操作时为5、[5]¹¹

※As operator side d is 45、[45]¹¹
anti-operator side d is 5、[5]¹¹

●因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再另行通知, 敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
●苏州事务所 ☎+86-0512-6805 8385
●厦门事务所 ☎+86-0592-577 9994
●余姚事务所 ☎+86-0574-6253 2721
●青岛分公司 ☎+86-0532-5556 5517

华北/东北地区

●天津分公司 ☎+86-022-5838 7675
●大连分公司 ☎+86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

●深圳分公司 ☎+86-0755-2962 2620
●广州分公司 ☎+86-020-3708 4205
●武汉分公司 ☎+86-027-8425 3500
●重庆分公司 ☎+86-023-6036 0877
●成都分公司 ☎+86-028-6549 5545
●襄阳生产工厂 ☎+86-0710- 3311 813

港澳台地区

●香港公司 ☎+852-2687 6745
●中日龙股份有限公司(台北市)
..... ☎+886-2-2836 0039
●台南营业所 ☎+886-6-273 8985
●台中营业所 ☎+886-4-2463 1361