

EN-1000s

适用注塑机吨位：220~450ton

Injection Press Range:220~450ton

EN-1000



STEC-XC1

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏，实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen , realized intelligent operation

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	标准姿势部：6kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	13.1N·m	STEC-XC1

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (N2/周期) Air Consumption (N2/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
EN-1000		—	121~715 [121~915]		1.8	1.1	253		
EN-1000s	1000 [1200]	1050 [1250]	Ⓟ 285~715 Ⓡ 125~555 〔Ⓟ 285~915〕 〔Ⓡ 125~755〕	1800 [1600]	2.4	1.4	266.1	1.6	3.6

○ [] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

○ Ⓟ 表示制品侧手臂，Ⓡ 表示水口侧手臂。

○ Figure in [] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

○ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

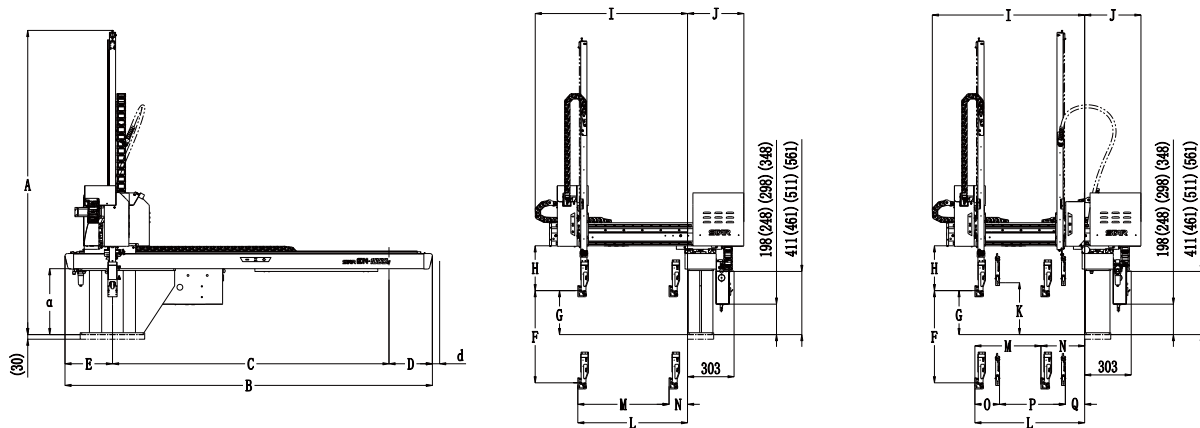
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元(1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 前后自由伺服点 Crosswise free servo point
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中落下(走行•复归) Midway sprue release (Traverse•Return)	☒ 不良品排出 Defective product reject	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 水口途中开放(走行•复归) Midway runner release (Traverse•Return)	☒ 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点(各轴256点) Point packaging (Max 256 points)	☒ 自由装箱点(8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage , 1024 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换(中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	☒ 保养功能 Maintenance feature	☒ 外部存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 伺服监视 Servo monitor	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ USB通信端口 USB communication port	☒ 操作权限分级管理 Operation authorization management
	☒ 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode	☒ 分步教导功能 Step by step Teaching function	☒ 生产支援功能 Production control feature	☒ 数据管理 Data management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits	☐ 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	☐ 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)
	☐ 回转机构(I, II, III, IV) Product rotation unit (I, II, III, IV)	☐ 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)	
落下侧 Product Release Side	☐ 制品2点/4点开放 Release product at two/four different points	☐ 吸着2点/4点开放 Release products at two/four different points W/Vacuum	☐ NT剪切·可动侧(无单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/O unit, W/Valve unit)
			☐ NT剪切·可动侧(有单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/ unit, W/Valve unit)
其它 Other	☐ 警报灯 (红色, 无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color, w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 亚洲规格欧规 67(简装版) EUROMAP 67(simple type)

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		EN-1000		EN-1000s	
A	全高 / Overall height	1930[2130] ^{*6}		1980[2180] ^{*6}	
B	全宽 / Overall width	2390			
C	走行行程 / Traverse stroke	1600[1800] ^{*1}			
D	落下侧突出位置 / Overhang, release side	282[282] ^{*1}			
E	取出侧突出位置 / Overhang, product side	508[308] ^{*1}			
F	Ⓟ 制品侧上下行程 / Ⓟ Vertical stroke	1000[1200] ^{*6}			
G	Ⓟ 制品侧上下待机位置 / Ⓟ Vertical standby	285[335] ^{*3} [385] ^{*1} [435] ^{*5}			
H	夹具安装位置上方有效尺寸/Bottom of crosswise to chuck mount position	293			
I	前后单元 / Crosswise arm	992[1192] ^{*2}			
J	本体厚度 / Thickness	396			
K	Ⓡ 水口侧上下待机位置 Ⓡ Vertical standby	— 335[385] ^{*3} [435] ^{*1} [485] ^{*5}			
L	Ⓟ 制品前进MAX Ⓟ Crosswise reach max	715[915] ^{*2}			
M	Ⓟ 制品前后行程MAX Ⓟ Crosswise stroke max	594[794] ^{*2}		430[630] ^{*2}	
N	Ⓟ 制品前后待机MIN Ⓟ Crosswise stroke max	121		285	
O	Ⓟ 制品臂、水口臂接近MIN Ⓟ Proximity min	—		160	
P	Ⓡ 水口侧前后行程MAX Ⓡ Crosswise stroke max	—		430[630] ^{*2}	
Q	Ⓡ 水口侧前后待机MIN Ⓡ Crosswise standby min	—		125	
Q	底座高度 / Base height	429[479] ^{*3} [529] ^{*4} [579] ^{*5}			

○[] 内的尺寸表示选项行程。

○水口夹的厚度为25mm。

○姿势部厚度为69mm。但根据配管方式不同, 此尺寸多少会有些不同。

○水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。

○*1表示C尺寸为1800mm。 ○*2表示L尺寸为915mm。

○*3表示 a 尺寸为479mm。 ○*4表示 a 尺寸为529mm。

○*5表示 a 尺寸为579mm。 ○*6表示F尺寸为1000mm。

○Figure in [] shows option stroke。

○Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.

○Thickness of posture area is basically about 69 mm (depends on tubing)

○Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.

○*1 When dimension C is 1800 mm. ○*2 When dimension L is 915 mm.

○*3 When dimension G is 479 mm. ○*4 When dimension G is 529 mm.

○*5 When dimension G is 579 mm. ○*6 When dimension G is 1000 mm.

※反操作时E值为489、[289]^{*1}
D值为301、[301]^{*1}

※As anti-operator side E is 489、[289]^{*1}
D is 301、[301]^{*1}

※d值正操作时为45、[45]^{*1}
反操作时为5、[5]^{*1}

※As operator side d is 45、[45]^{*1}
anti-operator side d is 5、[5]^{*1}

●因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再另行通知, 敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571

- 苏州事务所☎+86-0512-6805 8385
- 厦门事务所☎+86-0592-577 9994
- 余姚事务所☎+86-0574-6253 2721
- 青岛分公司☎+86-0532-5556 5517

华南/西南/华中地区

- 深圳分公司☎+86-0755-2962 2620
- 广州分公司☎+86-020-3708 4205
- 武汉分公司☎+86-027-8425 3500
- 重庆分公司☎+86-023-6036 0877
- 成都分公司☎+86-028-6549 5545
- 襄阳生产工厂☎+86-0710- 3311 813

港澳台地区

- 香港公司☎+852-2687 6745

- 中日龙股份有限公司(台北市)
.....☎+886-2-2836 0039

- 台南营业所☎+886-6-273 8985

- 台中营业所☎+886-4-2463 1361

华北/东北地区

- 天津分公司☎+86-022-5838 7675

- 大连分公司☎+86-0411-8756 2176