

EN-800s

适用注塑机吨位：100~350ton
Injection Press Range:100~350ton

EN-800



STEC-XC1

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏，实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen , realized intelligent operation.

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	标准姿势部：5kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	13.1N·m	STEC-XC1

机 种 Model	行程(移动量) (mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
EN-800	800 [1000] [1200]	—	121~715 [121~915]	1400 [1200] [1600]	1.8	1.1	216.3	1.6	3.2
EN-800s		850 [1050] [1250]	Ⓟ 285~715 Ⓡ 125~555 〔 Ⓟ 285~915 Ⓡ 125~755 〕	[1800]	2.4	1.4	228.3		

○ [] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

○ Ⓟ 表示制品侧手臂，Ⓡ 表示水口侧手臂。

○ Figure in [] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

○ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

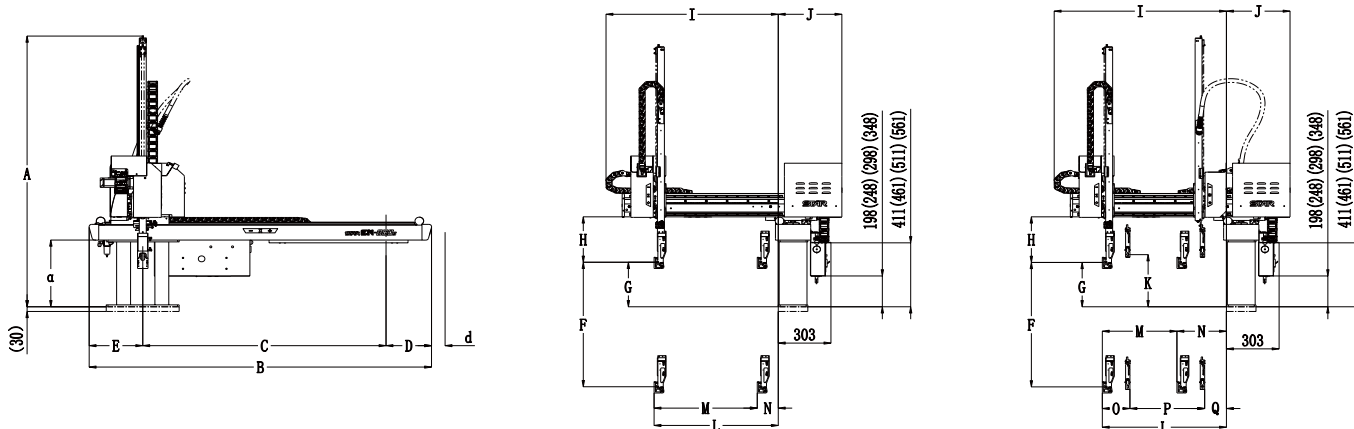
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 前后自由伺服点 Crosswise free servo point
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中落下(走行・复归) Midway sprue release (Traverse・Return)	☒ 不良品排出 Defective product reject	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 水口途中开放(走行・复归) Midway runner release (Traverse・Return)	☒ 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点(各轴256点) Point packaging(Max 256 points)	☒ 自由装箱点(级, 共1024点) Point free packaging (8 stage ,1024 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
	☒ 3国语言切换(中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	☒ 保养功能 Maintenance feature	☒ 外部存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
其它 Other	☒ 伺服监视 Servo monitor	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ USB通信端口 USB communication port	☒ 操作权限分级管理 Operation authorization management
	☒ 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode	☒ 分步教导功能 Step by step Teaching function	☒ 生产支援功能 Production control feature	☒ 数据管理 Data management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits	☐ 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	☐ 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)
落下侧 Product Release Side	☐ 回转机构(I, II, III, IV) Product rotation unit (I, II, III, IV)	☐ 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)	
其它 Other	☐ 警报灯(红色,无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 亚洲规格欧规 67(简装版) EUROMAP 67(simple type)

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		EN-800	EN-800s	
A	全高 / Overall height	1690[1930] ^{*7} [2130] ^{*8}	1740[1980] ^{*7} [2180] ^{*8}	○[]内的尺寸表示选项行程。
B	全宽 / Overall width	1970[1970] ^{*1} [2390] ^{*2} [2390] ^{*3}		○水口夹的厚度为25mm。
C	走行行程 / Traverse stroke	1400[1200] ^{*1} [1600] ^{*2} [1800] ^{*3}		○姿势部厚度为69mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。
D	落下侧突出位置 / Overhang, release side	262[262] ^{*1} [282] ^{*2} [282] ^{*3}		○水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。
E	取出侧突出位置 / Overhang, product side	308[508] ^{*1} [508] ^{*2} [308] ^{*3}		○*1表示C尺寸为1200mm。○*2表示α尺寸为1600mm。
F	② 制品侧上下行程 / ② Vertical stroke	800[1000] ^{*7} [1200] ^{*8}		○*3表示C尺寸为1800mm。○*4表示α尺寸为479mm。
G	② 制品侧上下待机位置 / ② Vertical standby	285[335] ^{*1} [385] ^{*5} [435] ^{*6}		○*5表示α尺寸为529mm。○*6表示α尺寸为579mm。
H	夹具安装位置上方有效尺寸/Bottom of crosswise to chuck mount position	293		○*7表示F尺寸为1000mm。○*8表示F尺寸为1200mm。
I	前后单元 / Crosswise arm	992[1192] ^{*9}		○*9表示L尺寸为519mm。
J	本体厚度 / Thickness	396		○Figure in [] shows option stroke.
K	③ 水口侧上下待机位置 ③ Vertical standby	—	335[385] ^{*1} [435] ^{*5} [485] ^{*6}	○Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.
L	② 制品前进MAX ② Crosswise reach max	715[915] ^{*9}		○Thickness of posture area is basically about 69 mm (depends on tubing)
M	② 制品前后行程MAX ② Crosswise stroke max	594[794] ^{*9}	430[630] ^{*9}	○Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
N	② 制品前后待机MIN ② Crosswise stroke max	121	285	○*1 When dimension C is 1200 mm. ○*2 When dimension C is 1600 mm.
O	② ③ 制品臂、水口臂接近MIN ② ③ Proximity min	—	160	○*3 When dimension C is 1800 mm. ○*4 When dimension α is 479 mm.
P	③ 水口侧前后行程MAX ③ Crosswise stroke max	—	430[630] ^{*9}	○*5 When dimension α is 529 mm. ○*6 When dimension α is 579 mm.
Q	③ 水口侧前后待机MIN ③ Crosswise standby min	—	125	○*7 When dimension F is 1000 mm. ○*8 When dimension F is 1200 mm.
Q	底座高度 / Base height	429[479] ^{*1} [529] ^{*5} [579] ^{*6}		○*9 When dimension L is 519 mm.

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
●苏州事务所☎+86-0512-6805 8385
●厦门事务所☎+86-0592-577 9994
●余姚事务所☎+86-0574-6253 2721
●青岛分公司☎+86-0532-5556 5517

华北/东北地区

●天津分公司☎+86-022-5838 7675
●大连分公司☎+86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

●深圳分公司☎+86-0755-2962 2620
●广州分公司☎+86-020-3708 4205
●武汉分公司☎+86-027-8425 3500
●重庆分公司☎+86-023-6036 0877
●成都分公司☎+86-028-6549 5545
●襄阳生产工厂☎+86-0710- 3311 813

港澳地区

●香港公司☎+852-2687 6745

●中日龙股份有限公司(台北市)
.....☎+886-2-2836 0039

●台南营业所☎+886-6-273 8985

●台中营业所☎+886-4-2463 1361