

适用注塑机吨位: 350~650ton
Injection Press Range: 350~650ton**EG-1200III**
EG-1200sIII**EG-III****升级多功能操作盒**

Newly upgraded pendant with multi-function

功能更多样、操作更简单便捷

Variety function, more convenient and simpler operation

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20%/-10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90°Fixed	标准姿势部: 13kg (含夹具重量) Incl Chuck Weight	63.0N·m	EG-III

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 ⓅVertical	水口上下 ⓇVertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
EG-1200III	1200 [1400]	—	140~1240	1800 [1600] [2000] [2200]	4.2	2.5	450.4	1.7	4.54
EG-1200sIII		1250 [1450]	Ⓟ 270~1240 Ⓡ 82~1052		5.4	3.2	478.2		

◎[]尺寸表示选项行程。

◎本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

◎Ⓟ表示制品侧手臂, Ⓡ表示水口侧手臂。

◎Figure in [] shows option stroke.

◎Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

◎In the column of stroke, Ⓟstands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

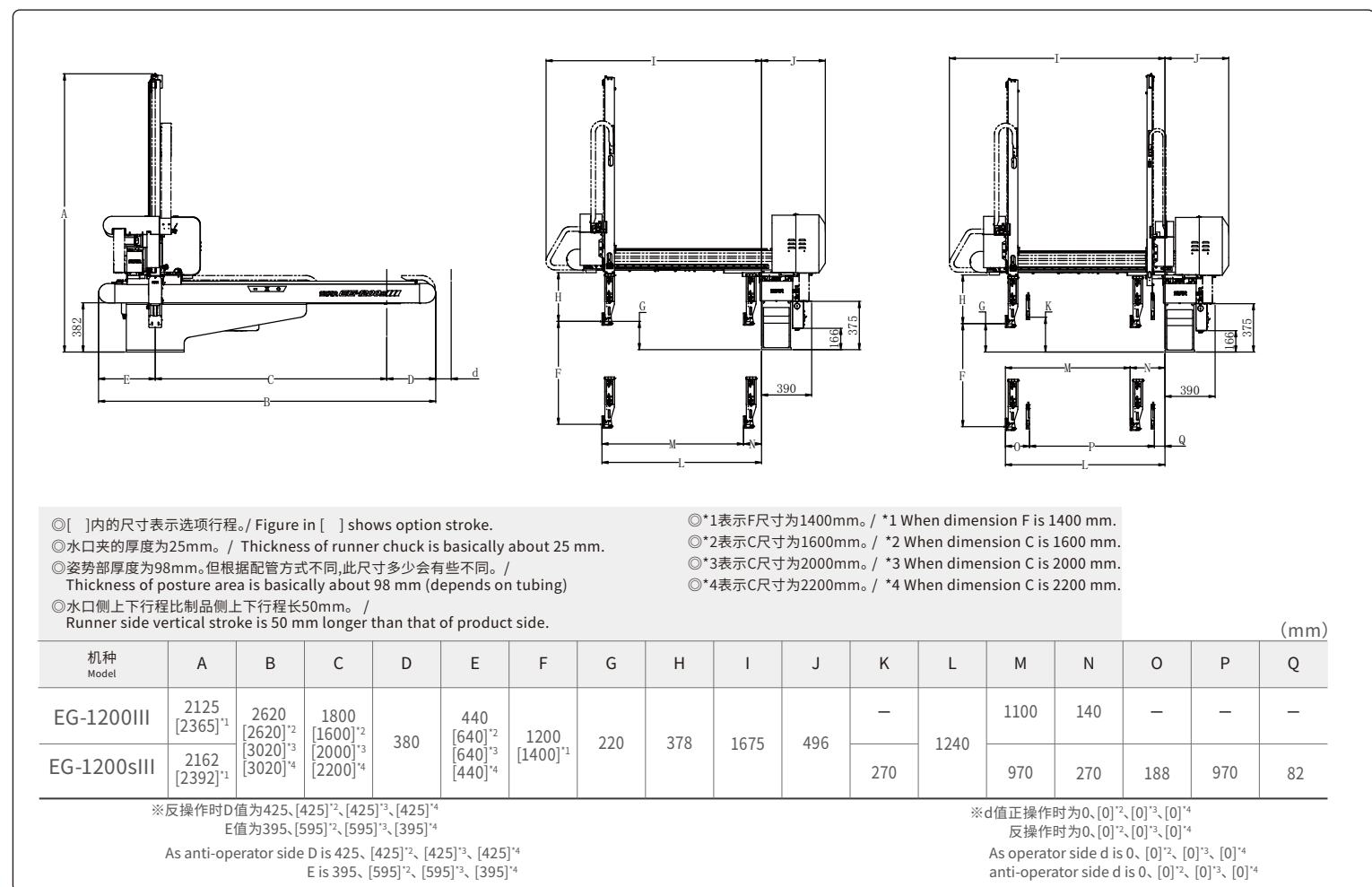
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Descent Stand-by	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise Product Extract Side Posture Control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum Confirmation Unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free Extract For Under-cut Mold
	☒ 顶针联动 Ejector Link	☒ 顶针后退联动 Ejector Return Link	☒ 水口模内开放 Runner Release Within Mold	☒ 前后自由伺服点 Crosswise Free Servo point
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture Control During Traverse	☒ 浇口途中落下 (走行/复归) Midway Sprue Release (Move•Revert)	☒ 横走行待机 Delayed Traverse	
	☒ 不良品排出 Defective Product Reject	☒ 初期不良品排出 Initial Defective Product Reject	☒ 水口途中开放 (走行/复归) Midway Runner Release (Move•Revert)	
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture Midway Descent At Release Side	☒ 装箱点 (各轴256点) Point Packaging(Max 256 points)	☒ 自由装箱点 (8级, 共1024点) Point Free Packaging (8 stage, 1024 points)	☒ 输送带启动信号 Start Singal Of Conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换 (简体中文、日文、英文) Three Language Exchange (Simplified Chinese, Japanese, English)		☒ 平滑移动 Smooth Movement	☒ 速度切换 Speed Change
	☒ 固定模式-全开切换功能 ModeType-FullINC Type Change		☒ 远程段取换 Remote Setup Change	☒ 扭矩限制 Torque Limit
	☒ 操作权限分级管理 Operation Authorization Management		☒ 分步教示功能 Step By Step Teaching Function	☒ 数据管理 Data management
				☒ lot功能 lot Function
				☒ 最适加减速 Optimal Acceleration/Deceleration
				☒ 生产管理 Production Management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 制品确认 (2回路/4回路) Product Confirmation	☐ 夹具内剪刀回路 Air Nipper In Chuck	☐ 夹具内剪刀(带引拔) Air Nipper In Chuck(W/Pull)
	☐ 回转机构(I,II,III,IV) Product Rotation Unit(I,II,III,IV)	☐ 吹气回路(模具) Air Blow Circuit(mold)	
落下侧 Product Release Side	☐ 制品2/4点开放 Release Products At Two/Four Points	☐ 吸着2/4点开放 Release Products At Two/Four different points W/Vacuum	
	☐ NT剪切·可动侧(无单元,带电磁阀) NT Gate Cut On Crossmember Of Moving Side(W/O Unit,W/Valve)	☐ NT剪切·可动侧(有单元,带电磁阀) NT Gate Cut On Crossmember Of Moving Side (W/Unit,W/Valve)	
其它 Other	☐ 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)	☐ 欧规 67 (简装版) EUROMAP 67 (Simple Package Edition)
	☐ 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick Chuck Change Automatic (air sw)	☐ 操作盒支架 Pendant Stand	

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



 星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
● 苏州事务所☎+86-0512-6805 8385
● 厦门事务所☎+86-0592-577 9994
● 余姚事务所☎+86-0574-6253 2721
● 青岛分公司☎+86-0532-5556 5517

华北/东北地区

● 天津分公司☎+86-022-5838 7675
● 大连分公司☎+86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

● 深圳分公司☎+86-0755-2724 6655
● 广州分公司☎+86-020-3708 4205
● 武汉分公司☎+86-027-8425 3500
● 重庆分公司☎+86-023-6036 0877
● 成都事务所☎+86-028-6549 5545
● 襄阳生产工厂☎+86-0710-3311 813

港澳台地区

● 香港公司☎+852-2687 6745
● 中日龙股份有限公司(台北市)
.....☎+886-2-2836 0039
● 台南营业所☎+886-6-273 8985
● 台中营业所☎+886-4-2463 1361